

**référentiel métiers**

Axe métier

transformation

**fabrication**

liste des activités principales

- maintenances
- laboratoire
- bureau d'étude
- commercial-vente
- comptabilité
- ....

**conduite de ligne**

- conduite de traitement de surface
- gestion organisation
- formation-animation
- conduite enduction
- conduite four
- maîtrise qualité



description détaillée de chaque activité

- préparer bobines
- approvisionner rampes
- respecter ordre prévu par l'ordo
- ....



évolution prévue sur 3 ans

- sécurité
- organisation
- fonctionnement
- produit
- équipement



liste des savoir-faire (compétences pratiques)

maîtrise des processus

- niveau 1
  - préparer une bobine
  - effectuer le déroulement d'une séquence simple
  - repérer un dysfonctionnement
  - suivre une consigne
  - ...
- niveau 2
  - lecture de gammes de fab.
  - classer les étiquettes
  - renseigner les palettes
  - faire le point en cours de fab.
- niveau 3
- niveau 4
- niveau 5
  - analyser un dysfonctionnement
  - établir un compte rendu
  - réglage et mise au point
  - rendre ces réglages applicables aux autres



liste des savoirs (connaissances sur lesquelles sont appuyées les pratiques)

- mathématiques
- mécanique
- français
- chimie
  - niveau 0 :
    - Niveau 1 culture générale (compréhension)
    - niveau 2 utilisateur
    - niveau 3 spécialiste : peut transmettre
    - niveau 4 expert : création
- électricité
- hydraulique
- physique



liste des aptitudes à mieux utiliser ses connaissances

- communication
  - niveau 1
  - niveau 2
  - niveau 3
- initiative de réalisation
- contrôle de son activité
- capacité d'adaptation



liste des savoir-être

- relationnel
  - niveau 1
  - niveau 2
  - niveau 3
- autonomie
- dynamisme
- responsabilité
- confiance en soi
- respect des procédures
- sens pédagogique
- capacité de délégation
- ...